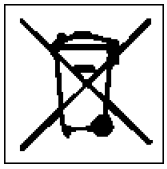
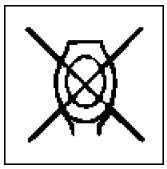
airo-chemie
A. Schmiemann GmbH & Co. KG
chemisch-technische Produkte
D-40736 Langenfeld · Postfach 1143
D-40764 Langenfeld · Carl-Leverkus-Str. 27
Tel. (02173) 8538-0 · Fax 853860 + 853870

V1 1401 FR

Fiche Technique - Information du Produit

Produit: LACKSPRAY SCHWARZ MATT





Propriétés:
Vernis acrylique à haute opacité et avec un surface mat homogène.
Séchage rapide. Excellente adhésion sur des vieux vernis poncés.
Pour tous travaux de vernissage, aussi comme spray de rognage.
Le gaz propulseur est sans C.F.C

Marge d'application:
Réparation des voitures, peinture à effet (par exemple des bandes de rallye), spray de rognage

Mode d'emploi:

Le support doit être propre, sec, non oxydé, dépoussiéré et dégraissé.
Eliminer préalablement tout reste de corrosion et d'ancienne finition. Poncer le support.

Bien agiter le bidon aérosol pendant 1-2 minutes

Appliquer le vernis en 1-2 couches croisées et homogènes.
La distance optimale pour la pulvérisation doit être 25 à 30 cm.

Temps de séchage: environ 15 minutes pour une couche de 30 µ et pendant une température d'entourage de +20 °C.

Recommandation:
Après quelque temps de pulvérisation la pression d'injection se diminue.
Agiter le bidon aérosol de temps en temps pendant l'application.

Base chimique:
LACKSPRAY: Résine acrylique, des pigments et des solvants. Gaz propulseur
SCHWARZ MATT: Gaz propulseur propane/butane

Température d'emploi:
La température d'entourage et de matériel doit être entre + 18 °C et + 25 °C.
Ne pas travailler au dessous de +15 °C!

Stabilité de stockage:
12 mois dans les emballages solidement fermés et stockés à +20 °C

Elimination:
Eliminer conformément aux règlements locaux.

Airo Chemie garantit la qualité de ses produits. Ils sont conformes à la description donnée dans les notices techniques et sur les étiquettes appropriés à l'usage auquel ils sont destinés. Ces informations techniques résultent par nos expériences et nos résipiscences d'aujourd'hui. Mais ils ne dégagent pas le client du devoir de contrôler les produits lui même sur l'aptitude du projet d'emploi puisque le fabricant n'exerce aucun contrôle sur les circonstances, les méthodes et les conditions d'emploi par le client.